

Тех. Лист HDPE CRP100

Производитель: *Jam Petrochemical Company* Иран

ПОЛУЧАЮТ:

Газофазным методом при низком давлении сополимеризации этилена на катализаторе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Композиция предназначена для изготовления труб и соединительных деталей газораспределительных сетей, а также напорных труб и соединительных деталей хозяйственно-питьевого холодного водоснабжения.

ХАРАКТЕРНЫЕ СВОЙСТВА:

Высокая стойкость под действием окружающей среды. Высокая ударная вязкость. Высокий уровень жесткости. Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателей	Норма по документу	Фактическое значение
Плотность, кг/см ³	947-957	957
Показатель текучести расплава, г/10мин: При нагрузке 190°C, 5.0Kg:	0.22	0.22
При нагрузке 190°C, 21.6Kg:	6,2	6,2
Предел текучести при растяжении, Мпа, не менее	23	24
Теплостойкость по Вика(1кг)(B50) С ⁰	75	75

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

По степени воздействия на организм человека относится к 4му классу опасности – веществам малоопасным, не взрывоопасен. Загорается при контакте с огнем.

УПАКОВКА:

Упаковывается в полиэтиленовые или полипропиленовые мешки, обеспечивающие сохранность и качество продукции, весом по 25кг.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.