

Тех. Лист ALPHAPOR

Полистирол вспенивающийся (ПСВ).

ТУ 2214-019-53505711-2010

ПОЛУЧАЮТ:

Производится в виде гранул. Затем гранулы наполняются пентаном и подогреваются паром, в результате чего пентан переходит в летучее состояние и расширяется. В итоге полистироловые гранулы «разбухают» в 20-50 раз. Ячейки в каждом шаре наполняются воздухом и приобретают упругость, после чего они склеиваются под действием пара.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Используются для производства теплоизоляционных строительных плит, а также огнестойкой технической и пищевой упаковки №

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Характеристики	SE Самозатухающие марки				
	502	501	401	301	201
Размер гранул, мм.	0.3-0.45	0.45-0.7	0.7-1.0	1.0-1.6	1.6-4.0
Массовая доля частиц основной фракции, %, не менее	99	98	98	98	99
Кажущаяся плотность, кг/м ³	20-50	22-40	15-25	14-20	8-14
Массовая доля пентанов, %	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0
Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Молекулярный вес	150000- 250000	150000- 250000	150000- 250000	150000- 250000	150000- 250000

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

УПАКОВКА:

Термопластичные мешки массой 25±0,5кг. (40 мешков на паллете 1100x1300x1430); Биг-бэги массой 840±8,4кг. (Дополнительно может быть установлен на поддон размером 1000x1200 мм по ГОСТ 9078).

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Автомобиль должен быть оборудован в соответствии с требованиями ДОПОГ.

У водителя должно быть удостоверение на перевозку опасного груза – 9 класса опасности.