

Тех. Лист SNOWA

Полистирол вспенивающийся (EPS).

ПОЛУЧАЮТ:

Производится в виде гранул. Затем гранулы наполняются пентаном и подогреваются паром, в результате чего пентан переходит в летучее состояние и расширяется. В итоге полистироловые гранулы «разбухают» в 20-50 раз. Ячейки в каждом шаре наполняются воздухом и приобретают упругость, после чего они склеиваются под действием пара.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Используются для производства теплоизоляционных строительных плит, а также огнестойкой технической и пищевой упаковки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

| Характеристики | Самозатухающие марки | | | |
|--|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| | F100 | F200 | F300 | F400 |
| Размер гранул, мм. | 1,2-1.9 | 0.9-1.3 | 0.7-1.0 | 0.4-0.7 |
| Кажущаяся плотность, кг/м ³ | 7-12 | 10-18 | 14-23 | >20 |
| Массовая доля пентанов, % | 5,6 – 7,0 | 5,6 – 7,0 | 5,6 – 7,0 | 5,6 – 7,0 |
| Массовая доля воды, %, не более | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Массовая доля остаточного мономера | <1000 | <1000 | <1000 | <1000 |

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

УПАКОВКА:

Термопластичные Биг-бэги массой 1000±8,4кг. (Дополнительно может быть установлен на поддон размером 1150x1150 мм.

