

Тех. Лист JUSTIME

Полистирол вспенивающийся (EPS).

ПОЛУЧАЮТ:

Производится в виде гранул. Затем гранулы наполняются пентаном и подогреваются паром, в результате чего пентан переходит в летучее состояние и расширяется. В итоге полистироловые гранулы «разбухают» в 20-50 раз. Ячейки в каждом шаре наполняются воздухом и приобретают упругость, после чего они склеиваются под действием пара.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Используются для производства теплоизоляционных строительных плит, а также огнестойкой технической упаковки, а также элементов декора для внутренней и наружной отделки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Характеристики	F series (Самозатухающие марки)		
	201	301S	301
Размер гранул, мм.	1.0 – 1.4 mm	0.95-1.1 mm	0.7-1.0 mm
Массовая доля частиц основной фракции, %, не менее	93-96	93-96	93-96
Кажущаяся плотность, кг/м ³	14-20	15-25	15-25
Массовая доля пентанов, %	4,0 – 7,0	4,0 – 7,0	4,0 – 7,0
Массовая доля воды, %, не более	≤1,8	≤1,8	≤1,8
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	≤0,2	≤0,2	≤0,2
Эффективность ситового анализа %	≤90	≤90	≤90
Общая расширяемость %	60-85	55-75	55-75

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

УПАКОВКА:

Бумажные мешки упакованные в полипропиленовые мешки массой 25±0,5кг.
 (40 мешков на паллете 1100x1300x1430)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Автомобиль должен быть оборудован в соответствии с требованиями ДОПОГ.
 У водителя должно быть удостоверение на перевозку опасного груза – 9 класса опасности.