

Тех. Лист JUSTIME

Полистирол вспенивающийся (EPS).

ПОЛУЧАЮТ:

Производится в виде гранул. Затем гранулы наполняются пентаном и подогреваются паром, в результате чего пентан переходит в летучее состояние и расширяется. В итоге полистироловые гранулы «разбухают» в 20-50 раз. Ячейки в каждом шаре наполняются воздухом и приобретают упругость, после чего они склеиваются под действием пара.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Используются для производства теплоизоляционных строительных плит, а также огнестойкой технической упаковки, а также элементов декора для внутренней и наружной отделки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Характеристики	S series graphite EPS material		
	S33-109	S33-108	S33-106
Размер гранул, мм.	1.3 – 1.7 mm	1.0-1.4 mm	0.75-1.0 mm
Кажущаяся плотность, кг/м ³	18-30	18-30	18-30
Массовая доля пентанов, %	4,9	4,7	5,0
Массовая доля воды, %, не более	≤1,8	≤1,8	≤1,8
Массовая доля остаточного мономера, %	0,18	0,17	0,18
Диапазон влажности %	0,15	0,14	0,11
Кислородный индекс	≥32	≥32	≥32
F.M.%	0,18	0,17	0,18

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

УПАКОВКА:

Бумажные мешки упакованные в полипропиленовые мешки массой 25±0,5кг.
 (40 мешков на паллете 1100x1300x1430)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Автомобиль должен быть оборудован в соответствии с требованиями ДОПОГ.
 У водителя должно быть удостоверение на перевозку опасного груза – 9 класса опасности.

